



COMUNE DI LETTOMANOPPELLO
(Provincia di Pescara)

SCHEDA DI PARTECIPAZIONE AL BILANCIO PARTECIPATIVO

DATI ANAGRAFICI PERSONA FISICA (Se ad effettuare la proposta per il bilancio partecipativo è un minore di anni 18, è necessaria la firma di un genitore per permettere il trattamento dei dati personali)

Cognome: _____ Nome: _____

nato/a a: _____ prov.: _____ il: _____ età: _____ sesso: _____

indirizzo: _____ E-mail: _____

recapito telefonico: _____ cellulare: _____ fax: _____

DATI ANAGRAFICI SOCIETA'/ASSOCIAZIONE

Ragione sociale: _____

sede legale: _____ sede operativa: _____

recapito telefonico: _____ indirizzo: _____

Codice fiscale: _____

Data compilazione _____

Arete tematiche - Ogni soggetto interessato al processo di partecipazione potrà presentare una sola scheda di partecipazione e, per ogni area tematica indicata nella scheda, potrà individuare una sola proposta, osservazione o progetto.

1. AMBIENTE, ECOLOGIA E SANITÀ
2. LAVORI PUBBLICI
3. SVILUPPO ECONOMICO E TURISMO
4. SPAZI E AREE VERDI
5. POLITICHE GIOVANILI
6. ATTIVITÀ SOCIALI, SCOLASTICHE ED EDUCATIVE, CULTURALI E SPORTIVE

INFORMAZIONI SULLA RISERVATEZZA DEI DATI PERSONALI

Il Comune di Lettomanoppello, titolare del trattamento, ai sensi dell'articolo 13 del Codice in materia di protezione dei dati personali (d.lgs 196/03) informa che i dati conferiti saranno trattati anche con l'ausilio di mezzi elettronici oltre che cartacei per le finalità strettamente connesse alla partecipazione al progetto "Bilancio Partecipativo". Ove necessario e comunque per finalità strettamente connesse, i dati potranno essere comunicati a soggetti esterni, eventualmente nominati responsabili del trattamento, il cui elenco, nel caso, sarà disponibile presso gli uffici comunali. Ogni altra informazione, anche in ordine alle modalità di esercizio del diritto di accesso e degli altri diritti stabiliti dall'art. 7 d.lgs 196/2003, tra cui il diritto di opporsi in ogni momento al trattamento, è disponibile presso gli stessi uffici del Comune.

Il/La sottoscritto/a _____, compiutamente informato/a

acconsente non acconsente al trattamento dei propri dati personali e

autorizza non autorizza Il Comune di Lettomanoppello all'invio di informazioni e aggiornamenti nel merito

del percorso partecipativo mediante i recapiti sopra indicati (posta elettronica, sms, fax, ecc.)

Data _____ Firma _____ (per il minorenni firma di un genitore)



COMUNE DI LETTOMANOPPELLO

(Provincia di Pescara)

SCHEDA DI PARTECIPAZIONE AL BILANCIO PARTECIPATIVO

Si possono allegare documenti, fotografie ecc..

Area Tematica:

6. ATTIVITÀ SOCIALI, SCOLASTICHE ED EDUCATIVE, CULTURALI E SPORTIVE

Titolo proposta: _____

Descrizione del progetto: _____